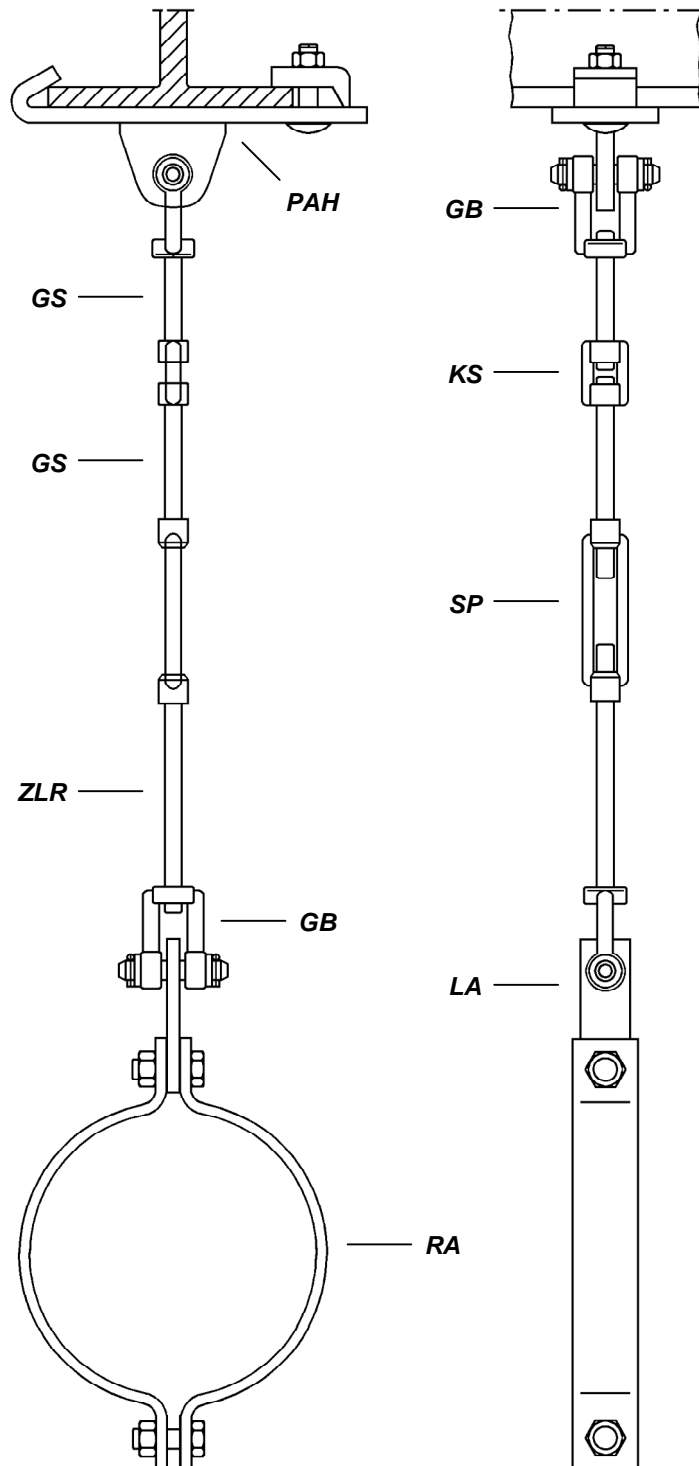
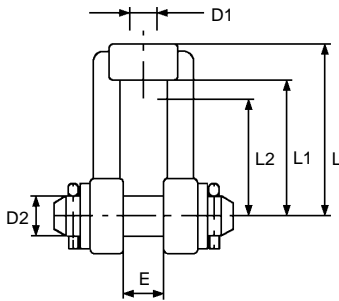


GEVINDDELE



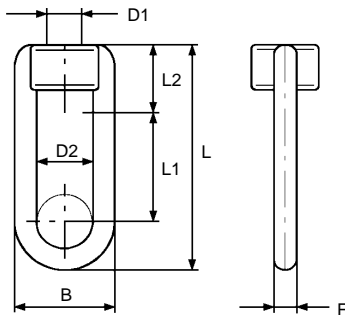
**Gevinddele
Type GB-GO-SP**



Gevindbøjle - type GB

Materiale	C 22.8 DIN 17243
Type	sænksmedet, inkl.bolt, splitter og møtrikker
Overfladebehandling	elforzinket -Z, varmgalvaniseret -V

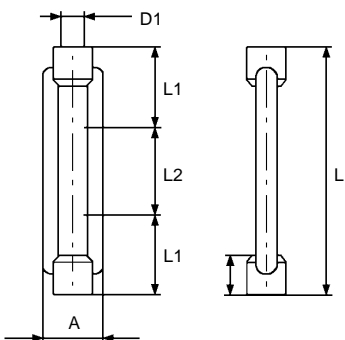
Type	D1	D2	L	L1	L2	E	Belastning kN	Vægt kg
GB-012	M12	13	70	55	50	12	4,7	0,20
GB-016	M16	17	80	60	50	17	8,8	0,40
GB-020	M20	21	90	65	55	20	13,8	1,00
GB-024	M24	25	110	80	65	22	19,9	1,60
GB-030	M30	35	130	95	80	27	31,6	2,70
GB-036	M36	42	150	110	90	32	46,0	4,40



Gevindøje - type GO

Materiale	C 22.8 DIN 17243
Type	sænksmedet
Overfladebehandling	elforzinket -Z, varmgalvaniseret -V

Type	D1	D2	L	L1	L2	B	F	Belastning kN	Vægt kg
GO-012	M12	16	79	40	20	33	6	4,7	0,10
GO-016	M16	24	101	45	30	44	10	8,8	0,20
GO-020	M20	27	125	55	35	59	10	13,8	0,40
GO-024	M24	33	154	65	45	72	15	19,9	0,80
GO-030	M30	40	181	75	52	88	17	31,6	1,20
GO-036	M36	45	202	75	65	100	20	46,0	2,00

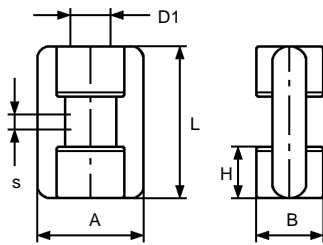


Bardunstrammer - type SP iht. DIN 1480

Materiale	S235JR EN 10025
Type	sænksmedet
Overfladebehandling	elforzinket -Z, varmgalvaniseret -V

Type	D1	L	L1	L2	A	H	Belastning kN	Vægt kg
SP-012	M12	130	45	40	34	21	4,7	0,20
SP-016	M16	170	55	60	42	27	8,8	0,40
SP-020	M20	200	65	70	52	33	13,8	0,70
SP-024	M24	250	80	90	62	39	19,9	1,20
SP-030	M30	270	90	90	74	45	31,6	1,80
SP-036	M36	290	95	100	86	55	46,0	3,00

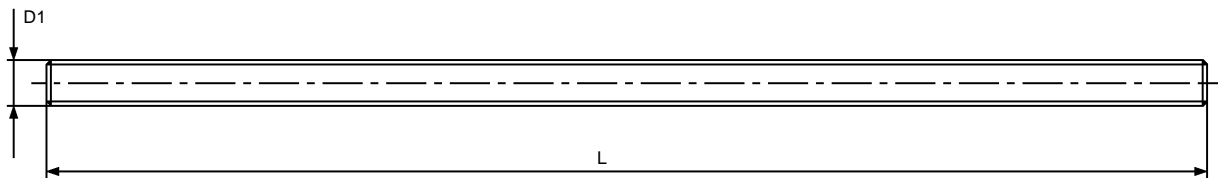
**Gevinddele
type KS-GS-ZLR**



Koblingsstykke - type KS

Materiale	S235JR EN 10025
Type	sænksmedet
Overfladebehandling	elforzinket -Z, varmgalvaniseret -V

Type	D1	A	B	L	H	Belastning kN	Vægt kg
KS-012	M12	34	21	45	15	4,7	0,10
KS-016	M16	42	27	60	20	8,8	0,20
KS-020	M20	52	32	75	25	13,8	0,50
KS-024	M24	62	39	90	30	19,9	0,70
KS-030	M30	74	45	105	35	31,6	1,20
KS-036	M36	86	55	120	40	46,0	1,60



Gevindstang - type GS

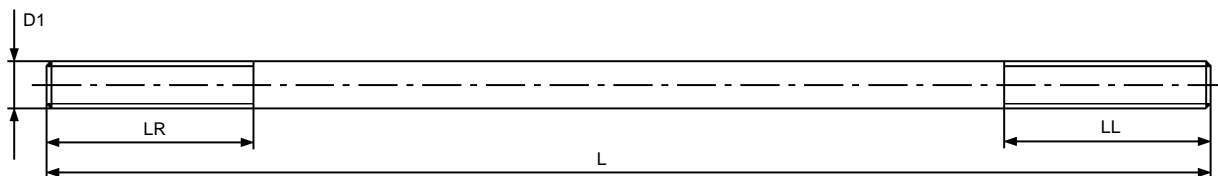
Materiale	St 4.6 eller St 8.8
Type	med højre gevind gevind DIN 13, rullet
Overfladebehandling	elforzinket -Z, varmgalvaniseret -V

Type	D1	L	Belastning kN	Vægt kg
GS-012x1000	M12	1000	4,7	0,71
GS-016x1000	M16	1000	8,8	1,52
GS-020x1000	M20	1000	13,8	2,05
GS-024x1000	M24	1000	19,9	2,99
GS-030x1000	M30	1000	31,6	4,73
GS-036x1000	M36	1000	46,0	8,00

Gevindstang - type GS

Materiale	St 5.8 eller St 8.8
Type	med højre gevind gevind DIN 13, rullet
Overfladebehandling	elforzinket -Z, varmgalvaniseret -V

Type	D1	L	Belastning kN	Vægt kg
GS-012x2000	M12	2000	4,7	1,42
GS-016x2000	M16	2000	8,8	3,04
GS-020x2000	M20	2000	13,8	4,10
GS-024x2000	M24	2000	19,9	5,98
GS-030x2000	M30	2000	31,6	9,46
GS-036x2000	M36	2000	46,0	16,00

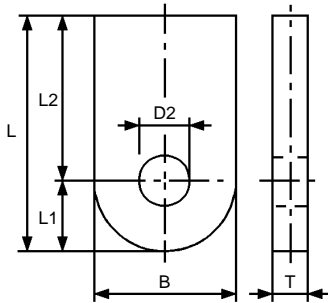


Trækstang - type ZLR

Materiale	S235JRC EN 10025
Type	med højre og venstre gevind gevind DIN 13, rullet
Overfladebehandling	elforzinket -Z, varmgalvaniseret -V

Type	D1	L	LR	LL	Belastning kN	Vægt kg
ZLR-012x0300	M12	300	80	80	4,7	0,27
ZLR-016x0350	M16	350	100	100	8,8	0,55
ZLR-020x0400	M20	400	120	120	13,8	0,99
ZLR-024x0450	M24	450	140	140	19,9	1,66
ZLR-030x0500	M30	500	160	160	31,6	2,77
ZLR-036x0500	M36	500	180	180	46,0	4,00

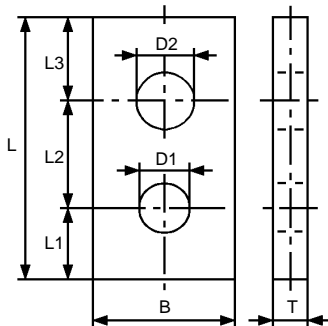
**Gevinddele
type AO-LA-KP**



Ansvejsningsøje - type AO

Materiale	S235JRG2 EN 10025
Type	stanset/anboret
Overfladebehandling	sort -R

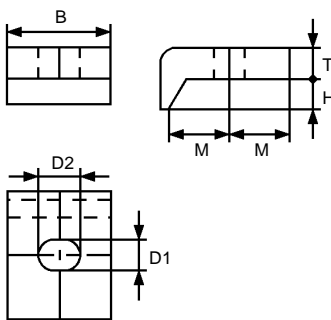
Type	BxT	L	C1	C2	D2	Belastning kN	Vægt kg
AO-040	40x8	67	22	45	13	4,7	0,20
AO-050	50x10	78	28	50	17	8,8	0,30
AO-060	60x12	92	37	55	23	13,8	0,60
AO-070	70x15	100	40	60	26	19,9	0,90
AO-080	80x20	120	50	70	33	31,6	1,40
AO-100	100x25	145	65	80	41	46,0	2,40



Laskeplade - type LA

Materiale	S235JRG2 EN 10025
Type	stanset/anboret
Overfladebehandling	sort -R, varmgalvaniseret -V

Type	BxT	L	L1	L2	L3	D1	D2	Belastning kN	Vægt kg
LA-046	40x6	87	17	50	20	13	11	4,7	0,16
LA-048	40x8	123	26	75	22	13	17	4,7	0,31
LA-050	50x10	163	35	100	28	17	21	8,8	0,64
LA-060	60x12	202	40	125	37	23	25	13,8	1,14
LA-070	70x15	240	50	150	40	26	31	19,9	1,98
LA-090	90x15	270	50	170	50	36	31	31,6	2,86
LA-130	130x20	300	60	190	50	43	31	46,0	5,90

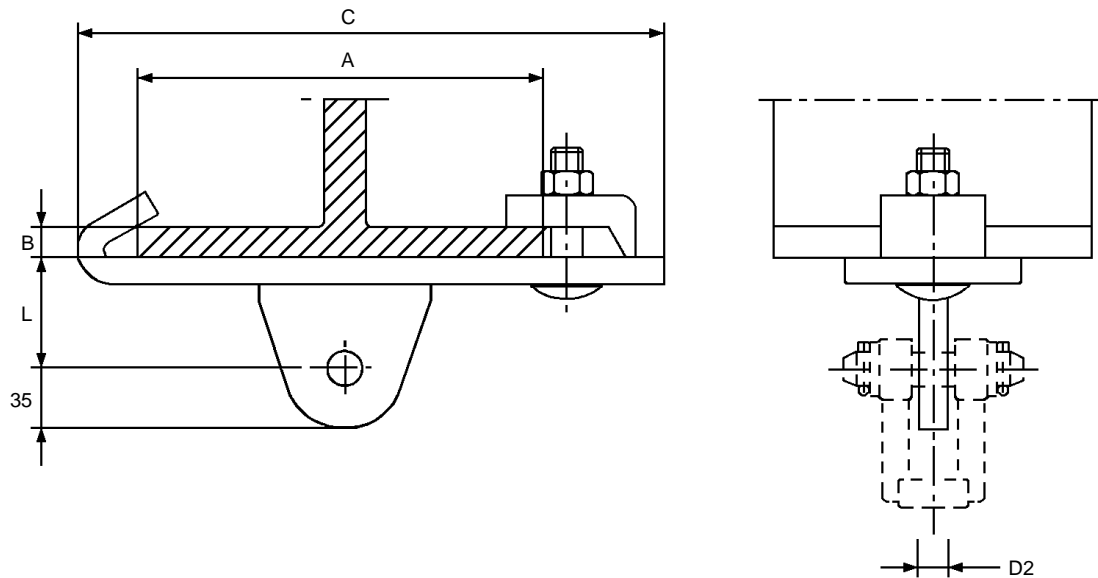


Klemplade - type KP

Materiale	S235JRG2 EN 10025
Type	stanset/anboret
Overfladebehandling	sort -R

Type	B	T	M	H	D1	D2	Vægt kg
KP-50x007	50	12	23	7	14	20	0,22
KP-50x009	50	12	23	9	14	20	0,23
KP-60x010	60	18	35	10	18	24	0,57
KP-60x012	60	18	35	12	18	24	0,58
KP-60x014	60	18	35	14	18	24	0,59
KP-60x016	60	18	35	16	18	24	0,60
KP-60x018	60	18	35	18	18	24	0,61
KP-60x020	60	18	35	20	18	24	0,63
KP-70x014	70	22	45	14	23	29	1,05
KP-70x016	70	22	45	16	23	29	1,06
KP-70x018	70	22	45	18	23	29	1,07
KP-70x020	70	22	45	20	23	29	1,08
KP-70x022	70	22	45	22	23	29	1,10

**Profilophæng
type PAH
standard serie**

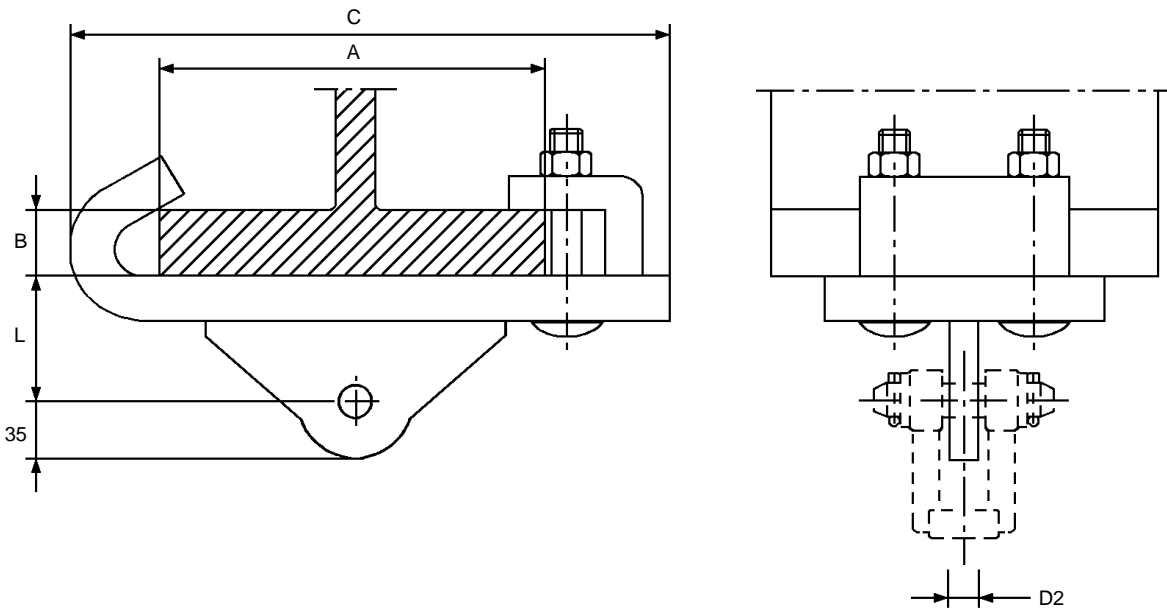


Profilophæng - type PAH - standard

Materiale	S235JRG2 EN 10025
Type	incl. klemplade og skruer
Overfladebehandling	varmgalvaniseret -V, skruer - varmgalvaniseret
Andet	nødvendig forspænding af klempladen: M16 - 80 Nm

Type	Profildimension		Gevind D2	L	C	Belastning kN	Vægt kg
	Bredde A	Tykkelse B					
PAH-120/12	100-120	8-11	M12	65	215	4,7	3,50
PAH-120/16	100-120	8-11	M16	65	215	8,8	3,45
PAH-120/20	100-120	8-11	M20	65	215	13,8	3,40
PAH-160/12	130-160	8-13	M12	65	250	4,7	4,10
PAH-160/16	130-160	8-13	M16	65	250	8,8	4,05
PAH-160/20	130-160	8-13	M20	65	250	13,8	4,00
PAH-200/12	170-200	10-16	M12	65	290	4,7	4,40
PAH-200/16	170-200	10-16	M16	65	290	8,8	4,35
PAH-200/20	170-200	10-16	M20	65	290	13,8	4,30
PAH-240/12	210-240	11-19	M12	65	340	4,7	5,20
PAH-240/16	210-240	11-19	M16	65	340	8,8	5,15
PAH-240/20	210-240	11-19	M20	65	340	13,8	5,10
PAH-300/12	260-300	12-19	M12	65	400	4,7	5,85
PAH-300/16	260-300	12-19	M16	65	400	8,8	5,80
PAH-300/20	260-300	12-19	M20	65	400	13,8	5,75

Bestillingseksempel: PAH-240/16-V
 PAH = profilophæng type PAH standard
 240 = klemmal 210-240 mm
 16 = gevind M16 med en belastbarhed på 8,8 kN
 -V = varmgalvaniseret



Profilophæng - type PAHS - special

Materiale	S235JRG2 EN 10025 (RSt 37.2 DIN 17100)
Type	incl. klemplade og skruer
Overfladebehandling	varmgalvaniseret -V, skruer - varmgalvaniseret
Andet	nødvendig forspænding af klempladen: M20 - 120 Nm

Type	Profildimension		Gevind D2	L	C	Belastning kN					Vægt kg
	Bredde A	Tykkelse B				M12	M16	M20	M24	M30	
PAHS-300/25	270-300	25	M12-M30	120	450	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	11,0
PAHS-300/30	270-300	30	M12-M30	120	450	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	11,0
PAHS-300/35	270-300	35	M12-M30	120	450	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	11,0
PAHS-300/40	270-300	40	M12-M30	120	450	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	11,0
PAHS-350/25	320-350	25	M12-M30	120	500	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	12,0
PAHS-350/30	320-350	30	M12-M30	120	500	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	12,0
PAHS-350/35	320-350	35	M12-M30	120	500	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	12,0
PAHS-350/40	320-350	40	M12-M30	120	500	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	12,0
PAHS-400/25	360-400	25	M12-M30	120	550	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	13,0
PAHS-400/30	360-400	30	M12-M30	120	550	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	13,0
PAHS-400/35	360-400	35	M12-M30	120	550	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	13,0
PAHS-400/40	360-400	40	M12-M30	120	550	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	13,0
PAHS-450/25	410-450	25	M12-M30	120	600	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	14,0
PAHS-450/30	410-450	30	M12-M30	120	600	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	14,0
PAHS-450/35	410-450	35	M12-M30	120	600	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	14,0
PAHS-450/40	410-450	40	M12-M30	120	600	4,7	8,8	13,8	19,9	31,6	14,0

Bestillingseksempel: PAHS-240/16-V
PAHS = profilophæng type PAHS special
300 = klemmål 270-300 mm
25 = flangetykkelse
12 = gevind M12 med en belastbarhed på 4,7 kN
-V = varmgalvaniseret

Korrosionsbeskyttelse og overfladebehandling

Bernecker komponenter kan leveres med følgende overfladebehandling:
Sandblæst, bejdset, oliebehandlet, grundmalet, lakeret eller varmgalvaniseret .

Varmebehandling

Efter ønske kan delene af varmebestandigt materiale varmeformes, varmebehandles, udglødes, normaliseres eller hærdes. Der kan efter forlangende udleveres certifikat over den gennemførte varmebehandling.

Montage

Vi leverer efter ønske alle dele færdig til montage og med komplet mærkning.
De formonterede dele er lige til at installere og giver et gnidningsløst og tidsbesparende montageforløb.

Rådgivning

Da vi har årelange erfaringer indenfor rørlednings-tilbehør, kan vi hjælpe med afvikling af store ordre og står til rådighed med faglig vejledning.

Belastning

Ved rørophæng er den samlede max. belastning det samme som lasteevnen af det svageste kædeled.
Dette er som regel gevinddelene, mens andre komponenter ofte optager langt flere kræfter.

Gevinddele har følgende belastningsværdi:

M12 -	4,7 kN
M16 -	8,8 kN
M20 -	13,8 kN
M24 -	19,9 kN
M30 -	31,6 kN
M36 -	46,0 kN

Belastningsværdien i vort katalog er fastlagt af de gyldige tekniske regelsæt og bekræftet af forsøg.
De opgivne værdier er vejledende værdier.

Afprøvning/Certifikater

Efter ønske leverer vi Bernecker komponenter med certifikater iht. EN 10204 3.1.b eller iht. EN 10204 2.2.
Hvis nødvendigt, kan afprøvningen foretages hos TÜV eller andre afprøvningsselskaber. Inspektion kan ligeledes arrangeres.

Sikkerhed

Bernecker har et certificeret kvalitetssikringssystem DIN ISO 9002 og råder desuden over kvalitetssikkerhedshåndbog (QSH). Dette giver garanti for at specifikation og ønsker virkelig bliver overholdt.

Normer

QS -	DIN ISO 9002
TÜV -	ADW-O
DVS -	DIN 18 800 del 7 (Svejsning)
TÜV -	Element godkendelse KWU

Korrekturfaktorer for de i kataloget anvendte belastningsværdier ved andre temperaturer.
(Omregning må dog altid være med gennemprøvet materiale)

Materiale	Nr.	DIN	20°/50°	100°	150°	200°	250°	300°	350°	400°	450°	500°	520°	540°	560°
S235JRG2 RSt 37-2	1.0038	EN 10038 EN 17100	1,00	0,80	0,74	0,69	0,62	0,52							
16Mo3	1.5415	17 155	1,55	1,47	1,43	1,38	1,27	1,11	1,00	0,94	0,88				
13CrMo4-5	1.7335	17 155	1,77	1,70	1,65	1,60	1,48	1,36	1,25	1,19	1,14	1,00	0,67	0,41	0,27
X10CrNiTi 18 10	1.4541	17 440	1,00	0,93	0,88	0,83	0,77	0,72	0,68	0,66					
X10CrNiMoTi 18 10	1.4571	17 440	1,00	0,90	0,86	0,81	0,76	0,70	0,68	0,66					